

#### असाधारण

#### **EXTRAORDINARY**

भाग II-खण्ड 3-उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii) प्राधिकार से प्रकाशित

#### PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 76]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, जनवरी 9, 2014/पौष 19, 1935

No. 76]

NEW DELHI, THURSDAY, JANUARY 9, 2014/PAUSHA 19, 1935

# सड़क परिवहन और राजमार्ग मंत्रालय अधिसूचना

नई दिल्ली, 9 जनवरी, 2014

का.आ.76(अ).— मोटरयान अधिनियम, 1988 की धारा 58 की उप—धारा (3) एवं धारा 110 की उप—धारा (3) (ए) द्वारा प्रदत्त षित्तयों का प्रयोग करते हुए केन्द्र सरकार एतद्द्वारा निम्नलिखित ट्रेलरों के **हरियाणा** में पंजीकरण हेतु, जिनका अधिकतम सुरक्षित लदान भार और आकार संलग्न अनुसूची में उल्लिखित हैं, अनुमोदन प्रदान करती है :—

## अनुसूची

1. ट्रेलरों की किस्म स्वतंत्र ट्रेलर

2. स्वामी मै. श्री कामाक्षी ट्रांसपोर्ट, गुड़गाँव

3. निर्माता मै. गोल्डहोफर, जर्मनी

4. ट्रेलरों की संख्या दो

5. ट्रेलरों का वर्णनः

क्र. सं.	चैसी सं.	घुरियों की संख्या एवं मॉडल सं.	टायरों की संख्या, विवरण, आकार	माप (लम्बाई x चौड़ाई x उचाई)	खाली वजन (कि.ग्रा.)	प्रतिधुरी अधिकतम लदान भार (कि.ग्रा.)	भार / सकल (कि.ग्रा.)
1.	डब्लूजीओटीएचपीएम 65सी0033917	6 धुरी पंक्ति (प्रत्येक पंक्ति में 2 धुरि) एसकेटी / 120टी / 6एक्सएल	48 टायर, प्रत्येक धुरि में 8 टायर, 7.50 आर 16 पी आर मेक्लीन जर्मनी	12,760 मि.मि. X 3000 मि.मि. X 920—1470 मि.मि (समायोज्य)	18,340	10,000	1,20,000
2.	डब्लूजीओटीएचपीएम 85सी.033918	8 धुरी पंक्ति (प्रत्येक पंक्ति में 2 धुरि) एसकेटी / 160टी / 412	64 टायर, प्रत्येक धुरि में 8 टायर, 7.50 आर 16 पी आर मेक्लीन जर्मनी	15,710 मि.मि. X 2980 मि.मि. X 930—1470 मि.मि (समायोज्य)	24,200	10,000	1,60,000

127 GI//2014 (1)

- 6. उपरोक्त वाहनों के आवष्यक विनिर्देषों के संबंध में वाहन अनुसंधान एवं विकास स्थापना, अहमदनगर द्वारा प्रस्तुत टेस्ट रिपोर्ट सं.—एनसीएटी / 13 / 0243 / टीआर / टीटीजी / 715 एवं सं.—एनसीएटी / 13 / 0244 / टीआर / टीटीजी / 727 दिनांक 30.09.2013 अनुबंध—1 एवं 2 के रूप में संलग्न है।
  - 7. उपर्युक्त छूट इन षर्तो के अध्यधीन है:--
    - (i) इन ट्रेलरों का प्रचालन कभी कभार किया जाएगा।
    - (ii) लो.नि.वि./स्थानीय प्राधिकारियों/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा विभिन्न सड़कों के लिए विनिर्दिष्ट भार प्रतिबंधों का अनुपालन किया जाएगा और वाहनों का प्रत्येक बार सड़कों पर लाते समय इन प्राधिकारियों से अनुमित ली जाएगी। सुरक्षा की दृष्टि से ट्रेलरों का प्रत्येक प्रचालन राज्य/संघ षासित प्रदेष/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण के संबंधित परिवहन विभाग द्वारा अनुमोदित किया जाएगा और उस पर कड़ी निगरानी रखी जाएगी।
    - (iii) वाहन पर खतरे संबंधी सभी झंडियां और बित्तियां लगी होनी चाहिए, बेहतर यह होगा कि लदे वाहन के आगे तथा पीछे एक—एक वाहन स्पष्ट रूप से यह दर्षाता हुआ चले कि भारी लदा हुआ वाहन गुजर रहा है।
    - (iv) सड़क की चौड़ाई में ट्रेलरों को जोड़ने की अनुमित नहीं दी जाएगी।
    - (v) वाहनों के आवागमन कार्यक्रम की सूचना कम—से—कम दस दिन पूर्व संबंधित कार्यपालक इंजीनियरों को दी जानी चाहिए और उनकी स्वीकृति प्राप्त कर लेनी चाहिए।
    - (vi) ट्रेलरों का अलग पंजीकरण किया जाएगा न कि संयुक्त रूप से।
    - (vii) किसी राज्य या केन्द्र षासित प्रदेष के लो.नि.वि./स्थानीय प्राधिकारियों/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा यदि ऐसा निर्देष दिया जाए तो लदे हुए वाहनों को उस राज्य/संघ षासित प्रदेष में सड़कों पर बने पुलों से गुजरने की अनुमित नहीं होगी और ऐसे मामलों में आवेदकों को निदयों/नालों को पार करने के लिए स्वयं व्यवस्था करनी होगी।
    - (viii) बड़े आकार के कार्गों को घ्यान के रखते हुए उन्हें किसी मार्ग विषेष पर चलने से पहले प्रत्येक बार संबंधित राज्य या संघ षासित प्रदेष के प्राधिकारियों/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण की अनुमित प्राप्त करनी होगी। ऐसे प्रत्येक आवागमन के लिए संबंधित प्रधिकारी द्वारा समय का निर्धारण किया जाना चाहिए।
    - (ix) वे राज्य/संघ षासित प्रदेष/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण के प्राधिकारियों द्वारा निर्धारित गति सीमा का पालन करेंगें।
    - (x) उक्त वाहन, यातायात के सामान्य आवागमन में कोई बाधा पहुँचाए बगैर चलाया जाना चाहिए।
    - (xi) सड़क पर चलने के लिए ट्रेलरों की अधिकतम गति दस कि.मी. / घंटा से अधिक नहीं होनी चाहिए।
    - (xii) ट्रेलरों की संपूर्ण चौड़ाई में अगले एवं पिछले हिस्से पर पीले एवं काले रंग से जेबरा पट्टी बनाई जाएगी और उस पर रात्रि के समय चलाने के लिए विधिवत लिखा होना चाहिए/पार्किंग के लिए आगे, और पीछे समुचित रूप से लाल बत्ती होनी चाहिए तथा दिन में दोंनों ओर लाल झण्डी लगाई जाएगी, जिससे वाहन की सही—सही स्थिति का स्पष्ट रूप से पता चल सके। इसके अतिरिक्त माल का बाहरी भाग पूरी तरह से एक लाल परावर्तक/परावर्ती टेप से ढका होना चाहिए तािक रात्रि के समय बाहरी भाग निर्विध्न रूप से दिखाई दे।
    - (xiii) मै. श्री कामाक्षी ट्रांसपोर्ट, गुड़गॉव सड़कों अथवा सड़क ढांचों / अन्य सड़क प्रयोक्ताओं / व्यक्तियों का ऐसे वाहनों के प्रचालन के कारण प्रत्यक्ष अथवा अप्रत्यक्ष रूप से हुई किसी क्षति के लिए राज्य / संघ षासित प्रदेष सरकार / भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण या किसी अन्य प्रभावित व्यक्ति को ऐसी राषि का भुगतान करने के लिए जिम्मेदार होगा।
    - (xiv) मै. श्री कामाक्षी ट्रांसपोर्ट, गुडगाँव ऐसे प्रतिबंधों का पालन करेंगें जो इस संबंध में राज्य सरकारों/संघ षासित प्रदेष/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा आदेष द्वारा विनिर्दिष्ट किए जाएं।
    - (xv) मै. श्री कामाक्षी ट्रांसपोर्ट, गुड़गाँव ऐसे वाहनों का प्रत्येक बार आवागमन के संबंध में राज्य सरकार/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण द्वारा इस संबंध में विनिदिष्ट ऐसे प्राधिकारी या अधिकारी को अग्रिम सूचना देगा।
    - (xvi) पंजीकरण प्रमाण पत्र में एक विषेष प्रविष्टि की जाए कि वाहनों के मालिक के लिए यह आवष्यक होगा कि वह प्रत्येक प्रचालन के लिए संबंधित प्राधिकारी अर्थात् राज्य सरकार/संघ षासित प्रदेष सरकार/भारतीय राष्ट्रीय राजमार्ग प्राधिकरण से अनुमित प्राप्त करे।
- 8. केन्द्रीय मोटरयान नियमावली. 1989 के नियम 47 के तहत निर्धारित षर्ते पूरी करने तथा बिक्री दस्तावेज (बीजक, सभी करों के भुगतान का सबूत) प्रस्तुत करने के बाद ही **हरियाणा** राज्य में ट्रेलरों का पंजीकरण किया जाएगा ।

[सं.आर.टी—11042 / 20 / 2013—एम.वी.एल.]

संजय बंदोपाध्याय, संयुक्त सचिव

## अनुलग्नक–1

संख्या: एनसीएटी/13/0244/टीआर/टीटीजी/727

दिनांक 30 सितम्बर, 2013

# प्रदर्शन परीक्षण रपट (रिपोर्ट)

रपट	विशेषताएं	आरेखण	कुल योग
06	04	01	11

6 धुरियां - द्रवचालित मॉडयूलर ट्रैलर

# 1.0 सामान्य सूचना:-

1.1	प्रायोजक का नाम और पता	मेसर्स श्री कामाक्षी ट्रान्सपोर्ट, 230, सेक्टर 5, गुड्गांव, हरियाणा
1.2	ट्रैलर निर्माता का नाम और पता	मेसर्स गोल्डहॉफर, अँक्टिंगेसेलशाफ्ट, पी. ओ. बॉक्स 1364,
		87683, मेमिंजेन, जर्मनी.
1.3	संदर्भ	i) सड़क परिवहन और राजमार्ग मंञालय पत्र क्रमांक आर टी-
		11042/36/2012-एम वी एल दिनांक: 18 फरवरी, 2013
		ii) मेसर्स श्री कामाक्षी पत्र क्रमांक - निल दिनांक: 21.05.2013
1.4	परीक्षण का उद्देश्य	द्रवचालित मॉडयूलर ट्रैलर का प्रदर्शन मूल्यांकन
1.5	परीक्षण की विधि	सड़क परिवहन और राजमार्ग मंञालय पत्र संख्या आर टी-
		11042/36/2012-एम वी एल दिनांक: 18 फरवरी, 2013 के अनुसार
1.6	परीक्षित मॉडेल (नमूना) का नाम	6 धुरि पंक्तियां (12 धुरियां), 48 पहियें (व्हिलर्स), द्रवचालित सस्पेंशन
		फ्लैट्बेड मॉडयूलर ट्रैलर
		प्रकार - टी एच पी/एम16 श्रेणी (सिरीज)
1.7	परीक्षण का अवधि	19.08.2013 से 23.08.2013

# 2.0 ट्रैलर की पहचान:-

2.1	चैसिस संख्या	WGOTHPM65C0033917
2.2	आरेखण संख्या	एस के टी/120टी/6 एक्स एल

# 3.0 ट्रैलर की संक्षिप्त तकनीकी विशेषताएं (स्पेसिफिकेशन):-

# 4.0 परीक्षण की जगह:-

4.1	परीक्षण का स्थान	i) श्री कामाक्षी ट्रान्सपोर्ट, चेन्नई
		ii) चेन्नई-बेंगलुरु हायवे, थंडलम, श्रीपरुम्बुदूर

# 5.0 परीक्षण अधिकारी:-

0	C C			,		2.0		0 . 0	٠. ٢	\ (	٠ ,	
5.1 परीक्षण	अधिकारी	श्री	एस ए	र एम १	खि,	तकनीकी	अधिक	ारी 'से	ि, व्हे	ी आर डे	ां इं,	अहमदनगर
			2	, , ,	,				٠, ,		•	~,

# 6.0 परीक्षण योजना:-

द्रवचालित मॉडयूलर ट्रैलर के प्रदर्शन के मूल्यांकन मे निम्नलिखित परीक्षण सम्मिलित है:

परीक्षण सं.	परीक्षण
6.1	ट्रैलर का माप (डायमेंशनल) और वजन
6.2	ट्रैलर का परीक्षण और कार्य की जांच
6.3	सडक के योग्य परीक्षण
6.4	टी सी डी/टी सी सी डी का माप

- 6.1 ट्रैलर का माप (डायमेंशनल) और वजन:-
- 6.1.1 ट्रैलर का माप (डायमेंशनल):

# (सभी माप मिलीमीटर मे हैं)

क्रम सं.	प्राचाल (पैरामीटर)	सुनिश्चित (स्पेसिफाइङ)	माप (मेजर्ड)
i	कुल लम्बाई (ड्रॉ बार के साथ)	12500	12760
ii	कुल चौडाई	3000	3000
iii	कुल उंचाई	1175 <u>+</u> 300	अधिकतम-1470
			न्यूनतम-920
iv	मंच (प्लेट्फार्म):		
	लम्बाई	12000	12000
	चौडाई	3000	3000
	ऊंचाई	1175 <u>+</u> 300	अधिकतम-1470
			न्यूनतम-920
٧	धुरी का व्हील ट्रैक	735	735
vi	धुरीयों के बीच की दूरी (समानांतर)	1800	1800
vii	दो धुरीयों के बीच की दूरी (देशांतर रेखा)	1500	1500
viii	खिचने वाले छङ (टो बार) की लम्बाई	3000	3570 (टो बार के मध्य से मध्य
			तक)

# 6.1**.**2 ट्रैलर का वजन**:-**

i	बिना भार का वजन (अनलैडेन) (टन)	18.34	18.34
	(टो बार के साथ)		
ii	भार वजन (पे लोड) (टन)	101.66	102.96
iii	कुल वाहन का वजन (जी व्ही डब्ल्यु) (टन)	120.0	121.3

# 6.2 ट्रैलर का निरीक्षण और द्रवचालित पद्धति:-

# 6.2.1 ट्रैलर का निरीक्षण:-

क्रम सं.	विवरण	स्निश्चित	अवलोकीत
i	धुरीयां (एक्सल)		
	क) बनानेवाला	मेसर्स गिगंट होल्डिंग एजी,	मेसर्स गिगंट होल्डिंग एजी, जर्मनी
		जर्मनी	12/6
	ख) धुरियों की संख्या/धुरी की पंक्तियां	12/6	
	ग) प्रत्येक धुरी/प्रति पंक्तियों के अनुसार		10/20
	अधिकतम स्वीकृति भार क्षमता (टन)	10/20	6
	घ) मॉडयूल की संख्या	6	
ii	<u>टायर्स</u>		
	क) आकार	7.50 R <b>1</b> 5 <b>,</b> 16 पी आर	7.50 R 15, 16 पी आर
			135/133 जे, ट्यूब टाईप
	ख) बनानेवाला	मेसर्स मिशेलिन, जर्मनी	मेसर्स मिशेलिन, जर्मनी
			(E/e अंकित)
	ग) प्रति धुरी टायरों की संख्या	4	4
	घ) प्रति धुरी पंक्ति टायरों की संख्या	8	8
	ङ) ट्रैलर्स के कुल टायरों की संख्या	48	48
	च) 10 किलोमीटर प्रति घंटे के गति से		
	प्रति टायर अधिकतम वजन	3924 किग्राम	2500 किग्राम (मेजर्ड)
	छ) टायर का दबाव	130-135 पी एस आइ	130-135 पी एस आइ

iii	ब्रेक्स (रोकना) क) सर्विस ब्रेक ख) पार्किंग ब्रेक ग) ब्रेक चैम्बर बनानेवाला घ) ब्रेक चैम्बर की कुल संख्या ङ) उपयोग मे आये एयर टैंक की कुल संख्या	वायवीय (न्यूमेटीक) स्प्रिंग प्रेरित मेसर्स वाबको 12 06	सभी पहियों पर वायवीय कार्य कर रहा है प्रथम, दूसरे और तीसरे धुरि पंक्तियों ऊपर स्प्रिंग प्रेरित करता है मेसर्स वाबको 12 06
iv	पावर पैक क) बनानेवाला ख) नमुना	मेसर्स वॅनगार्ड ब्रिग्स और स्ट्रॅटो कोर गॅसोलिन चालित	मेसर्स वॅनगार्ड ब्रिग्स और स्ट्रॅटो कोर गॅसोलिन चालित
	ग) इंजिन शक्ति/सीसी	392 सीसी	392 सीसी

# 6.2.2 द्रवचालित पध्दति:-

ट्रैलर के साथ निम्नलिखित द्रवचालित पद्धति सम्मिलित है:-

क) परिचालन पध्दति

ख) सस्पेंशन पध्दति

क्रम सं.	विवरण	सुनिश्चित	अवलोकीत
i	परिचालन:		
	क) प्रकार	द्रवचालित	पावर पैक के द्वारा द्रवचालित
			या टो बार के द्वारा द्रव-यांञिकी (हायड़ौमेकेनिकली) परिचालन. सभी
			पहियों का परिचालन हो सकता है.
	ख) कुल उपयोग किये गये द्रवचालित सिलिंडर की संख्या	02	02
	का संख्या ग) सिलिंडर बोर डायामीटर		
	घ) परिचालन मे कुल उपयोग किये गये स्ल्यु	130 एमएम	130 एमएम
	रिंग की संख्या	12	10 + (2 का प्रबन्ध है)
ii	सस्पेंशन:		
	क) प्रकार	द्रवचालित	द्रवचालित
	ख) कुल उपयोग किये गये द्रवचालित सिलिंडर की संख्या		
	ग संख्या ग) सिलिंडर बोर डायमीटर	16	16
	1) 1(11/10/41/014/116/	141 एमएम	141 एमएम
iii	पाईप लाईन धोना: द्रवचालित पध्दति के पुरे पाईपींग	को निर्माता ने धोना	जांच किया और संतोषजनक पाया
	चाहिये. इसके बाद ताजा तेल टैंक मे भरना चाहिये.		गया
iv	द्रवचालित सिलींडर: सभी द्रवचालित सिलींडर आय एस 10585-2002 के		आयात किये जाने के वजह से लागू
	ताबिक परीक्षित होने चाहिये. निर्माता ने उसका परीक्षण प्रमाण पत्र/ निरीक्षण		नही है,
	रपट (रिपोर्ट) देना चाहिये (प्रस्तुत करना चाहिये).		द्रवचालित पध्दति - जोहन शिल्ड,
			द्रवचालित पम्प बनानेवाला- स्पेन

# 6.3 सडक के योग्य परीक्षण:-

# 6.3.1 मुख्य प्रवर्तक (प्राईम मुव्हर):

i) नमुना

ii) रजिस्टर्ड संख्या एम एच 04-सी डी 460 iii) जी व्ही डब्ल्यु 35 टन (काऊंटर वजन के साथ)

# 6.3.2 द्रवचालित मॉडयूलर ट्रैलर:

 i) जी व्ही डब्ल्यु
 121.3 टन

 ii) टायर दबाव
 130 पी एस आइ

 iii) गित
 10 किमी प्रति घंटा

iv) तय दूरी 50 किमी

v) स्थान चेन्नई-बेंगलुरु हायवे, थंडलम, श्रीपरुम्बुदूर.

# 6.3.3 निरीक्षण और कार्य की जांच:-

सडक पर दौड़ने के उपरांत निरीक्षण में निम्नलिखित जांच की गयी:-

क्रम सं.	विवरण	अवलोकन/टिपण्णी
i	दृष्टि निरीक्षण:  क) सस्पेंशन/परिचालन पध्दिति:- किसी किस्म का टुटना,	अवलोकित कोई नुकसान/रिसाव नही
	द्रवचालित में तेल/हवा का रिसाव इत्यादि ख) रोकने की पद्धति:- किसी किस्म का टुटना, हवा का रिसाव	अवलोकित कोई नुकसान/रिसाव नही
ii	कार्य परीक्षण:	
क)	ब्रेक और पार्किंग ब्रेक का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
ख)	सभी प्रकाश का कार्य करना (दिशा संकेतक, पिछला/रोकने की बत्ती और प्रतिबिम्बित)	जांच किया गया और ठीक पाया गया
ग)	सस्पेंशन पध्दति का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
ਬ)	परिचालन पध्दित का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
ङ)	विद्द्युत सहायक 24 वोल्ट डी सी आपुर्ति के कार्य की जांच	जांच मे सही पाया गया
ਚ)	द्रवचालित पध्दित में तेल के रिसाव की जांच	तेल का रिसाव नही अवलोकित हुआ
छ)	वायवीय (न्यूमेटीक) पध्दित में हवा के रिसाव की जांच	अवलोकन के पश्चात हवा का रिसाव नही पाया गया.
ज)	ज्वायनींग पीन के कार्य की जांच	जांच के पश्चात सही पाया गया.
, झ)	ट्रैलर के ऊपर जड़े गये पावर पैक इंजिन के कार्य का प्रदर्शन जैसे - हैंडिल के द्वारा प्रारम्भ होना, रूकना, अनावश्यक शोर का ना होना इत्यादि	जांच मे सही पाया गया.
iii	नाजुक स्थान पर वेल्ड किये गये वेल्ड कार्य की डी पी विधि द्वारा जांच की गयी. जिस स्थान पर वेल्ड किया गया हो वहां चटकाव/त्रुटि की जांच.	कोई त्रुटि नही पायी गयी

# 6.4 टी सी डी/टी सी सी डी माप (मेजरमेंट) (पावर पैक का उपयोग किये बिना):-

टी सी डी/टी सी सी डी	बाये हाथ की दिशा	दाहिने हाथ की दिशा
घुमाव वृत्त का व्यास (एम)	28.5	परीक्षण नहीं किया गया, क्यों की फुल राईट लोक करते समय पावर पैक टो बार को घिस रहा था
घुमाव वृत्त का निकासी व्यास (एम)	29.5	· ·

### 7.**0** निष्कर्ष:-

मेसर्स गोल्डहॉफर, जर्मनी द्वारा निर्मित और श्री कामाक्षी ट्रान्सपोर्ट, ग़ुड्गांव द्वारा प्रस्तुत रेखाचित्र संख्या एस के टी/120 टी/6 एक्स एल के मुताबिक 6 धुरि पंक्तियां, 48 पहियें, द्रवचालित सस्पेंशन, फ्लैट बेड ट्रैलर का उपरोक्त अनुछेद 6.0 के अनुसार परीक्षण किया गया. सीमित तकनिकी परीक्षण के दौरान ट्रैलर का प्रदर्शन संतोषजनक पाया गया. परीक्षण के दौरान पध्दित/उप पध्दित में कोई भी बडी त्रुटि/खऱाबी नहीं पायी गयी.

### संकेत:

- i) द्रवचालित ट्रैलर का उपरोक्त माप दंड के अनुसार भार के अवस्था का प्रदर्शन सुनिश्चित पाया गया. फिर भी निर्माता/ट्रान्सपोर्टर की जिम्मेदारी है कि माल/विशेष उद्देश्य यंत्र को सुरक्षित सड़क पर चलाये और गंतव्य तक पहुचाये. वे हद से ज्यादा वजन/हद से ज्यादा माप के प्रेषितमाल के परिवहन की आवश्यक सावधानी बर्ते.
- ii) यह भी संस्तुति की जाती है की लादने के मंच पर यू डी एल उपाय अपनाये.
- iii) खिचने वाला ट्रैक्टर/ट्रैलर की गति 10 किमी प्रति घंटा से ज्यादा नहीं होनी चाहिये.
- i) परीक्षण नमुना उत्पादन लाट से एकत्रित नही किया गया.
- ii) यह परीक्षण रपट अपने आप में प्रस्तुत किए गये किसी विशेष वाहन/पध्दिति/अवयव के परीक्षण परिणाम रखता हैं, तथा विशेष परीक्षण किये गए जैसा की विस्तारित रूप से इस रपट में हैं और इस का अर्थ यह न लगाना की इस की निरंतर गुणवत्ता, एवं इसी के तथा समान रूप की रूपरेखा के दूसरे सुचि के पद के निष्पादन की व्ही आर डी ई ने हिमायत की हैं.
   iii) व्ही आर डी ई किसी भी निर्माता के निर्माण और उसके गणवत्ता उत्पादन के लिये परोक्ष या अपरोक्ष रूप से जिम्मेदार नहीं है.
- iv) व्ही आर डी ई यह अधिकार सुरक्षित रखती है कि किसी भी समय दी हुयी रपट वापस ले सकती है अगर उसे ज्ञात हुआ कि किसी भी स्तर पर धोका या रपट को अन्यथा लिया गया है.
- v) इस रपट को कही भी उपयोग मे नहीं लाया जायेगा जैसे व्यावसायिक (कमर्शियल) उत्पादन के उद्देश्य से या किसी उद्देश्य से बिना निदेशक, व्ही आर डी ई, वाहन नगर, अहमदनगर-414006 के लिखित स्वीकृति प्राप्त किये.

एस ए एम शेख (परीक्षण अधिकारी)

के कामराज (अपर निदेशक)

अनुलग्नक—2

संख्या: एनसीएटी/13/0243/टीआर/टीटीजी/715

दिनांक 30 सितम्बर, 2013

# प्रदर्शन परीक्षण रपट (रिपोर्ट)

रपट	विशेषताएं	आरेखण	कुल योग
06	03	01	10

8 धुरियां - द्रवचालित मॉडयूलर ट्रैलर

## 1.0 सामान्य सूचना:-

1.1	प्रायोजक का नाम और पता	मेसर्स श्री कामाक्षी ट्रान्सपोर्ट, 230, सेक्टर 5, ग़ुड्गांव, हरियाणा	
1.2	ट्रैलर निर्माता का नाम और पता	मेसर्स गोल्डहॉफर, अँकिंटगेसेलशाफ्ट, पी. ओ. बॉक्स 1364,	
		87683, मेमिंजेन, जर्मनी.	
1.3	संदर्भ	i) सड़क परिवहन और राजमार्ग मंञालय पत्र क्रमांक आर टी-	
		11042/36/2012-एम वी एल दिनांक: 18 फरवरी 2013	
		ii) मेसर्स श्री कामाक्षी पत्र क्रमांक - निल दिनांक: 21.05.2013	
1.4	परीक्षण का उद्देश्य	द्रवचालित मॉडयूलर ट्रैलर का प्रदर्शन मूल्यांकन	
1.5	परीक्षण की विधि	सड़क परिवहन और राजमार्ग मंञालय पत्र संख्या आर टी-	
		11042/36/2012-एम वी एल दिनांक: 18 फरवरी 2013 के अनुसार	
1.6	परीक्षित मॉडेल (नमूना) का नाम	8 धुरि पंक्तियां (16 धुरियां), 64 पहियें (व्हिलर्स), द्रवचालित सस्पेंशन	
		फ्लैट्बेड मॉडयूलर ट्रैलर	

		प्रकार - टी एच पी/एम18 श्रेणी (सीरीज)
1.7	परीक्षण का अवधि	19.08.2013 से 23.08.2013

# 2.0 ट्रैलर की पहचान:-

2.1	चैसिस संख्या	WGOTHPM85C0033918
2.2	आरेखण संख्या	एस के टी/160टी/412

# 3.0 ट्रैलर की संक्षिप्त तकनीकी विशेषताएं (स्पेसिफिकेशन):-

3.1	निर्माता/प्रायोजक द्वारा प्रस्तुत विशेषताएं	विशेषताओं की नकल जोड़ी गयी है
-----	---	-------------------------------

# 4.0 परीक्षण की जगह:-

4.1	परीक्षण का स्थान	i) श्री कामाक्षी ट्रान्सपोर्ट, चेन्नई
		ii) चेन्नई-बेंगलुरु हाइवे, थंडलम, श्रीपरुम्बुदूर.

# 5.0 परीक्षण अधिकारी:-

# 6.0 परीक्षण योजना:-

द्रवचालित मॉडयूलर ट्रैलर के प्रदर्शन के मूल्यांकन मे निम्नलिखित परीक्षण सम्मिलित है:

परीक्षण सं.	परीक्षण
6.1	ट्रैलर का माप (डायमेंशनल) और वजन
6.2	ट्रैलर का परीक्षण और कार्य की जांच
6.3	सडक के योग्य परीक्षण
6.4	टी सी डी/टी सी सी डी का माप

# 6.1 ट्रैलर का माप (डायमेंशनल) और वजन:-

# 6.1.1 ट्रैलर का माप (डायमेंशनल):

(सभी माप मीलीमीटर में हैं)

क्रम सं.	प्राचाल (पैरामीटर)	सुनिश्चित (स्पेसिफाइङ)	माप (मेजर्ड)
i	कुल लम्बाई	15700	15710
ii	कुल चौडाई	3000	2980
iii	कुल उंचाई	1175 <u>+</u> 300	अधिकतम-1470
			न्यूनतम-930
iv	मंच (प्लेट्फार्म):		
	लम्बाई	12000	12000
	चौड़ाई	3000	3000
	ऊंचाई	1175 <u>+</u> 300	अधिकतम-1470
			न्यूनतम-930
V	व्हील ट्रैक	735	735
vi	धुरीयों के बीच की दूरी (समानांतर)	1800	1800
vii	दो धुरीयों के बीच की दूरी (देशांतर रेखा)	1500	1500
viii	खिचने वाले छङ (टो बार) की लम्बाई	3000	3000

# 6.1**.**2 ट्रैलर का वजन:-

i	i	बिना भार का वजन (अनलैडेन) (टन) (टो बार के साथ)	24.23	24.20
ii	i	भार वजन (पे लोड) (टन)	135.77	135.80

iii	कुल वाहन का वजन (जी व्ही डब्ल्यु) (टन)	160.0	160.0

# 6.2 ट्रैलर का निरीक्षण और द्रवचालित पध्दति:-

# 6.2.1 ट्रैलर का निरीक्षण:-

क्रम सं.	विवरण	स्निश्चित	अवलोकित
i	<u>ध</u> ्रि <u>यां (एक्सल)</u>		
	क) बनानेवाला	   मेसर्स गिगंट होल्डिंग एजी,	   मेसर्स गिगंट होल्डिंग एजी,
		जर्मनी	जर्मनी
	ख) धुरियों की संख्या/धुरी की पंक्तियां	16/8	16/8
	ग) प्रत्येक धुरी/प्रति पंक्तियों के अनुसार		
	अधिकतम स्वीकृति भार क्षमता (टन)	10/20	10/20
	घ) मॉडयूल की संख्या	8	8
ii	<u>टायर्स</u>		
	क) आकार	7.50 R 15, 16 पी आर	7.50 R 15, 16 पी आर
	ख) बनानेवाला	, , , , , , , , , , , ,	135/133 जे, ट्यूब टाईप
	ख) बनानपाला	मेसर्स मिशेलिन, जर्मनी	मेसर्स मिशेलिन, जर्मनी
			(E/e अंकित)
	ग) प्रति धुरी टायरों की संख्या घ) प्रति धुरी पंक्ति टायरों की संख्या	4	4   8
	ङ) ट्रैलर्स के कुल टायरों की संख्या	8 64	64
	च) 10 किलोमीटर प्रति घंटे के गति से	04	
	्रति टायर अधिकतम वजन	]   3924 कि.ग्राम	   2500 किग्राम (मेजर्ड)
	छ) टायर का दबाव	135 पी एस आइ	135 पी एस आइ
iii	ब्र <del>ेक्स (रोकना)</del>	ाउठ पा एस आइ	
	क) सर्विस ब्रेक		   सभी पहियों पर वायवीय कार्य
	,	वायवीय (न्यूमेटीक)	सभा पाहया पर वायवाय काय   कर रहा है
	ख) पार्किंग ब्रेक		। प्रथम, दूसरे, तीसरे और चौथे
	अ) नतानम्य प्रनम्	स्प्रिंग प्रेरित	
			धुरि पंक्तियों के ऊपर स्प्रिंग प्रेरित करता है
			मेसर्स वाबको
	ग) ब्रेक चैम्बर बनानेवाला	मेसर्स वाबको	। 16
	घ) ब्रेक चैम्बर की कुल संख्या ङ) उपयोग मे आये एयर टैंक की कुल	16	06
	संख्या	06	
iv	<u>पावर पैक</u>		
	क) बनानेवाला	   मेसर्स वॅनगार्ड ब्रिग्स और	   मेसर्स वॅनगार्ड ब्रिग्स और स्ट्रॅटो कोर,
	<u> </u>	स्ट्रॅटो कोर, जर्मनी	जर्मनी अगले दाहिने हाथ
		,	की तरफ
	ख) नम्ना	   गॅसोलिन चालित	गॅसोलिन चालित
	ग) इंजिन शक्ति/सीसी	392 सीसी	392 सीसी

# 6.2.2 द्रवचालित पध्दति:-

ट्रैलर के साथ निम्नलिखित द्रवचालित पद्धति सम्मिलित है:-

- क) परिचालन पध्दति
- ख) सस्पेंशन पध्दति

क्रम सं.	विवरण	सुनिश्चित	अवलोकीत
i	परिचालन:		

			. , ,
	क) प्रकार	द्रवचालित	पावर पैक के द्वारा द्रवचालित
			या टो बार के द्वारा द्रव-यांञिकी
			(हायड्रौमेकेनिकली) परिचालन. सभी
			पहियों का परिचालन हो सकता है.
			04
	ख) कुल उपयोग किये गये द्रवचालित सिलिंडर	04	
	की संख्या	04	120
	ग) सिलिंडर बोर डायामीटर	400	130 एमएम
	घ) परिचालन मे कुल उपयोग किये गये स्ल्यु	130 एमएम	
	रिंग की संख्या		16
	<u></u>	16	10
ii	सस्पेंशन:		
	क) प्रकार	द्रवचालित	द्रवचालित
	ख) कुल उपयोग किये गये द्रवचालित सिलिंडर		
	की संख्या	16	16
	ग) सिलिंडर बोर डायमीटर	444	
		141 एमएम	
iii	पाईप लाईन धोना: द्रवचालित पध्दित के पुरे पाईपींग क	। ।नमाता न धाना	जांच किया और संतोषजनक पाया
	चाहिये। इसके बाद ताजा तेल टैंक में भरना चाहियें		गया
iv	द्रवचालित सिलींडर: सभी द्रवचालित सिलींडर आय एस		आयात किये जाने के वजह से लागू
	मुताबिक परीक्षित होने चाहिये. निर्माता ने उसका परीक्ष	नही है,	
	रपट (रिपोर्ट) देना चाहिये (प्रस्तुत करना चाहिये).	द्रवचालित पध्दति - मेसर्स जोहन	
			शिल्ड, जर्मनी
			द्रवचालित पम्प बनाने वाला- स्पेन

# 6.3. सडक के योग्य परीक्षण:-

# 6.3.1 मुख्य प्रवर्तक (प्राईम मुव्हर):

i) नमुना वाल्वो 520

ii) रजिस्टर्ड संख्या एम एच 04-एफ डी 460 iii) जी व्ही डब्ल्यु 35 टन (काऊंटर वजन के साथ)

# 6.3.2 द्रवचालित मॉडयूलर ट्रैलर:

i) भार वजन 135.8 टन ii) जी व्ही डब्ल्यु 160 टन iii) टायर दबाव 130-135 पी एस आइ iv) गति 10 किमी प्रति घंटा

v) तय दूरी 50 किमी

vi) स्थान चेन्नई-बेंगलुरु हायवे, थंडलम, श्रीपरुम्बुदूर

# 6.3.3. निरीक्षण और कार्य की जांच:-

सडक पर दौडने के उपरांत निरीक्षण में निम्नलिखित जांच कियी गयी:-

क्रम सं.	विवरण	अवलोकन/टिपण्णी
i	दृष्टि निरीक्षण:	
	क) सस्पेंशन/परिचालन पध्दति:- किसी किस्म का टुटना,	अवलोकित कोई नुकसान/रिसाव नहीं
	द्रवचालित में तेल/हवा का रिसाव इत्यादि ख) रोकने की पद्धति:- किसी किस्म का टुटना, हवा का	
	्रिसाव	अवलोकित कोई नुकसान/रिसाव नहीं
		, and the second
ii	कार्य परीक्षण:	
क)	ब्रेक और पार्किंग ब्रेक का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
ख)	सभी प्रकाश का कार्य करना (दिशा संकेतक, पिछला/रोकने की बत्ती	जांच किया गया और ठीक पाया गया
	और प्रतिबिम्बित)	

ग)	सस्पेंशन पध्दति का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
घ)	परिचालन पध्दित का कार्य	संतोषजनक कार्य कर रहा है
ङ)	विद्द्युत सहायक 24 वोल्ट डी सी आपुर्ति के कार्य की जांच	जांच मे सही पाया गया
च)	द्रवचालित पध्दति में तेल के रिसाव की जांच	तेल का रिसाव नहीं अवलोकित हुआ
छ)	वायवीय (न्यूमेटीक) पध्दति में हवा के रिसाव की जांच	अवलोकन के पश्चात हवा का रिसाव नही पाया
	, ,	गया
ज)	ज्वायनींग पीन के कार्य की जांच	जांच के पश्चात सही पाया गया
झ)	ट्रैलर के ऊपर जड़े गये पावर पैक इंजिन के कार्य का प्रदर्शन जैसे -	जांच मे सही पाया गया
	हैंडिल के द्वारा प्रारम्भ होना, रूकना,	
	अनावश्यक शोर का ना होना इत्यादि	
iii.	नाजुक स्थान पर वेल्ड किये गये वेल्ड कार्य की डी पी विधि द्वारा	कोई त्रुटि नहीं पायी गयी
	जांच की गयी जिस स्थान पर वेल्ड किया गया हो वहा चटकाव/त्रुटि	5 ,
	की जांच	

## 6.4 टी सी डी/टी सी सी डी माप (मेजरमेंट) (पावर पैक का उपयोग किये बिना):-

टी सी डी/टी सी सी डी	बाये हाथ की दिशा	दाहिने हाथ की दिशा
घुमाव वृत्त का व्यास (एम)	22.0	23.53
घुमाव वृत्त का निकासी व्यास (एम)	23.3	24.85

### 7.0 निष्कर्ष:-

मेसर्स गोल्डहॉफर, जर्मनी द्वारा निर्मित और श्री कामाक्षी ट्रान्सपोर्ट, गुड्गांव द्वारा प्रस्तुत रेखाचित्र संख्या एस के टी/160, टी/412 एक्स ल के मुताबिक 8 धुरि पंक्तियां, 64 पहियें, द्रवचालित सस्पेंशन, फ्लैट बेड ट्रैलर का उपरोक्त अनुछेद 6.0 के अनुसार परीक्षण किया गया सीमित तकनिकी परीक्षण के दौरान ट्रैलर का प्रदर्शन संतोषजनक पाया गया परीक्षण के दौरान पध्दित/उप पध्दित में कोई भी बडी तृटि/खऱाबी नहीं पायी गयी

### संकेत:

- i) द्रवचालित ट्रैलर का उपरोक्त माप दंड के अनुसार भार के अवस्था का प्रदर्शन सुनिश्चित पाया गया फिर भी निर्माता/ट्रान्सपोर्टर की जिम्मेदारी है कि माल/विशेष उद्देश्य यंत्र को सुरक्षित सडक पर चलाये और गंतव्य तक पहुचाये वे हद से ज्यादा वजन/हद से ज्यादा माप के प्रेषितमाल के परिवहन की आवश्यक सावाधानी बर्ते
  - ii) यह भी संस्त्ति की जाती है की लादने के मंच पर यू डी एल उपाय अपनाये
  - iii) खिचने वाला ट्रैक्टर/ट्रैलर की गति 10 कि.मी. प्रति घंटा से ज्यादा नहीं होनी चाहिये
- i) परीक्षण नमूना उत्पादन लाट से एकत्रित नहीं किया गया
- ii) यह परीक्षण रपट अपने आप में प्रस्तुत किए गये किसी विशेष वाहन/पध्दित/अवयव के परीक्षण परिणाम रखता हैं, तथा विशेष परीक्षण किये गए जैसा की विस्तारित रूप से इस रपट में हैं और इसका अर्थ यह न लगाना की इस की निरंतर गुणवत्ता, एवं इसी के तथा समान रूप की रूपरेखा के दूसरे सुचि के पद के निष्पादन की व्ही आर डी ई ने हिमायत की हैं
- iii) व्ही आर डी ई किसी भी निर्माता के निर्माण और उसके गुणवत्ता उत्पादन के लिये परोक्ष या अपरोक्ष रूप से जिम्मेदार नही है
- iv) व्ही आर डी ई यह अधिकार सुरक्षित रखती है कि किसी भी समय दी हुइ रपट वापस ले सकती है अगर उसे ज्ञात हुआ कि किसी भी स्तर पर धोका या रपट को अन्यथा लिया गया है
- v) इस रपट को कही भी उपयोग मे नही लाया जायेगा जैसे व्यावसायिक (कमर्शियल) उत्पादन के उद्देश्य से या किसी उद्देश्य से बिना निदेशक, व्ही आर डी ई, वाहन नगर, अहमदनगर-414006 के लिखित स्वीकृति प्राप्त किये

एस ए एम शेख (परीक्षण अधिकारी) के कामराज (अपर निदेशक)

# MINISTRY OF ROAD TRANSPORT AND HIGHWAYS NOTIFICATION

New Delhi, the 9th January, 2014

**S.O.** 76(E).- In exercise of the powers conferred by sub-section (3) of Section 58 and sub-section 3(a) of Section 110 of the Motor Vehicles Act, 1988, the Central Government hereby accords approval to the registration in Haryana of following trailers with maximum safe laden weight and dimensions as mentioned in the schedule appended hereto:

#### **SCHEDULE**

1. Type of trailers : Independent trailers

2. Owned by : M/s Sri Kamakshi Transport, Gurgaon

3. Manufactured by : M/s Goldhofer, Germany

4. No. of Trailers : Two

5. Description of trailer

Sl.	Chassis	No. of Axles	No.,	Measurements	Unladen	Maximum	Weight
No.	No.	& Drawing No.	Description,	(Length x	Weight	Per Axle	Gross/Kgs
			Size of tyres	Width x	(in Kgs)	Load (in	
				Height)		Kgs)	
1.	WGOTHPM	6 Axle rows (2	48, eight in	12,760 mm x	18,340	10,000	1,20,000
	65C0033917	axles per line);	each row,	3000 mm x			
			7.50 R 16, 16	920-1470 mm			
		SKT/120T/6XL	PR	(adjustable)			
			Micheline,				
			Germany				
2.	WGOTHPM	8 Axle rows (2	64, eight in	15,710 mm x	24,200	10,000	1,60,000
	85C0033918	axles per line)	each row,	2980 mm x			
			7.50 R 16, 16	930-1470 mm			
		SKT/160T/412	PR	(adjustable)			
			Micheline,				
			Germany				

- 6. The Test Report No.NCAT/13/0243/TR/TTG/715 & No.NCAT/13/0244/TR/TTG/727 dated 30.09.2013 submitted by Vehicle Research & Development Estt., Ahmednagar for the above vehicles with respect to some essential specifications is as attached in Annexure-I&II.
- 7. The above relaxation is subject to the conditions that:-
  - (i) The operations of the trailer shall be done only sparingly.
- (ii) Load restrictions on various roads stipulated by the Public Works Department/Local Authorities/National Highway Authority of India will be observed and permission of such authorities will be obtained every time the vehicles are put on the roads. Each of such movement of the trailers will be approved and closely monitored by the concerned road authorities in State/Union Territory/National Highway Authority of India from Safety point of view.
- (iii) The vehicles should display all danger flags and lights, preferably the vehicles should be preceded and followed by a vehicle displaying prominently that a heavy load is passing.
- (iv) Coupling of the trailers along side by side the width of the road shall not be permitted.
- (v) The program of the movement of the trailer should be intimated at least ten days in advance to the Executive Engineers concerned and their clearance obtained.
- (vi) The trailer shall be registered individually and not as a combination.
- (vii) If so directed by the Public Works Department of a State/Union Territory/National Highway Authority of India, the loaded vehicles will not be allowed to pass over the bridges on the roads in that State/Union Territory and in such cases applicants will have to make their own arrangements to cross the rivers/drains.
- (viii) They would need to obtain permission each and every time before moving on a particular route from concerned State or union Territory Authorities/National Highway Authority of India enroot, in view of the oversized cargo. For each such movement, the timing should be prescribed by the concerned authority.
- (ix) They would adhere to the speed limits prescribed by the authorities in State/Union Territory/national Highway Authority of India.
- (x) The said vehicles should be moved without any hindrance to the normal flow of traffic.
- (xi) The maximum speed of the trailers for movement on the road shall not exceed 10 kms/hour.
- (xii) The trailers shall be painted for the entire width by yellow and black zebra strips on the front and rear sides duly marked for night time driving/parking suitably by red lamps at the front and rear and red flags on both the sides during day time to indicate the extreme position of the vehicle clearly. In addition the entire overhang shall be covered with a red reflector/reflective tape to facilitate clear vision of overhang at night time.

- (xiii) M/s Sri Kamakshi Transport, Gurgaon would be liable to pay such amount to the Government of State/Union Territory/National Highway Authority of India or any other affected person where any damage is caused to the roads or road structures/other road users/person directly or indirectly due to the movement of the trailers.
- (xiv) M/s Sri Kamakshi Transport, Gurgaon will observe such restrictions as the State/Union Territory Government/National Highway Authority of India may by order specify in this behalf.
- (xv) M/s Sri Kamakshi Transport, Gurgaon will give advance intimation to such authority or officer specified in this behalf by the State Government/Union Territory Government/National Highway Authority of India regarding each movement of such vehicles.
- (xvi) A specific entry in Registration Certificate is to be made that the trailer owner in case of each and every movement will be required to take the permission of concerned Authority i.e, State Govt./Union Territory Govt./National Highway Authority of India.
- 8. The trailer shall be registered in the State of Haryana only subject to fulfillment of conditions laid down under Rules 47 of the central Motor Vehicles Rules, 1989 and production of sale documents (invoice, proof of payment of all taxes).

[No.RT-11042/20/2013-MVL]

SANJAY BANDOPADHYAYA ,Jt. Secy.

Annexure-I

No. NCAT/13/0244/TR/TTG/727 Date: 30 September, 2013

#### PERFORMANCE TEST REPORT

Report	Specs	Drg.	Total
06	04	01	11

#### 6 AXLES - HYDRAULIC MODULAR TRAILER

#### 1.0 . GENERAL INFORMATION:-

	Name & Address of the sponsor	M/s Sri Kamakshi Transport, 230, Sector 5,
1.1	Name & Address of the sponsor	Gurgaon, Haryana
1.2	Name & Address of the Trailer	M/s Goldhofer, Aktiengesellschaft, P.O.BOX 1364,
	Manufacturer	87683, Memmingen, Germany
1.3	Reference	i) MoRTH letter No. RT-11042/36/2012-MVL
		dt.18 Feb 2013
		ii) M/s Sri Kamakshi letter No. Nil dt.21.05.2013
	Dumaga of tasting	Performance evaluation of Hydraulic Modular
1.4	Purpose of testing	Trailer
	Test Procedure	As per MoRTH letter No. RT-11042/36/2012-MVL
1.5	Test Procedure	dtd. 18 Feb 2013
1.6	Name of the model tested	6 Axle rows (12 axles), 48 Wheelers, Hydraulic
		Suspension Flat Bed Modular Trailer
		Type-THP/M16 Series
1.7	Trial period	19.08.2013 to 23.08.2013

# 1.0 . IDENTIFICATION OF TRAILER:-

2		Chassis No.	WGOTHPM65C0033917
2	.2	Drawing No.	SKT/120T/6XL

## 1.0 . BRIEF TECHNICAL SPECIFICATION OF TRAILER:-

3.1	Specification as submitted by	Specification copy attached
	the manufacturer/sponsor	

### **1.0** . TEST SITE :-

4.1	Place of Testing	i) Sri Kamakshi Transport, Chennai	
	_	ii) Chennai-Bangalore Highway, Thandalam,	
		Sriperumbudur	

### 1.0. TRIAL OFICER:-

5.1	Trial Officer	Shri. SAM Shaikh, Technical Officer 'C'	
		VRDE, Ahmednagar	

### **6.0. TRIAL SCHEME:**

Performance evaluation of Hydraulic Modular Trailer includes the following tests:

Test No.	Tests
6.1	Dimensional measurements & Weighment of Trailer
6.2	Trailer Inspection & Functional check up
6.3	Roadability Trials
6.4	TCD/TCCD Measurement

# 6.1. DIMENSIONAL MEASUREMENTS & WEIGHMENT OF TRAILER:-

## **6.1.1. DIMENSIONAL MEASUREMENTS OF TRAILER:**

(All dimensions are in mm)

Sl. No.	Parameters	Specified	Measured
i	Overall length (with drawbar)	12500	12760
ii	Overall Width	3000	3000
iii	Overall height	$1175 \pm 300$	Max- 1470 Min - 920
iv	Platform: length Width Height	12000 3000 1175 ± 300	12000 3000 Max- 1470 Min - 920
v	Wheel track of Axle	735	735
vi	Distance between centers of axles (laterally)	1800	1800
vii	Distance between centers of twin axles (longitudinal)	1500	1500
viii	Length of tow bar	3000	3570 (Tow bar Centre to Centre)

## **6.1.2. WEIGHMENT OF TRAILER:-**

i	Unladen weight (ton) (with tow bar)	18.34	18.34
ii	Payload (ton)	101.66	102.96
iii	Gross vehicle weight (GVW) (ton)	120.0	121.3

# 6.2 TRAILER INSPECTION & HYDRAULIC SYSTEMS:—

## **6.2.1 TRAILER INSPECTION:**

Sl. No.	Description	Specified	Observed
		-	
i	Axles a) Make	M/s. Gigant Holding AG, Germany	M/s. Gigant Holding AG, Germany
	b) No. of Axles/Axle rows c) Maximum Permissible Load capacity per axle/Axle rows (t)	12/6 10/20	12/6 10/20
	d) No. of Module	6	6
ii	Tyres a) size	7.50 R 15,16 PR	7.50 R16, 16 PR, 135/133J, Tube type
	b) Make	M/s. Michelin, Germany	M/s. Michelin, Germany (E/e marked)
		4	4
	c) No. of tyres per Axle	8	8
	d) No. of tyres per Axle Rows	48	48
	e) Total No. of tyres on trailers	3924 kg	2500 kg (Measured)
	f) Max. Load per tyre at 10 km/h g) Tyre Pressure	130-135 PSI	130-135 PSI
iii	Brakes		
	a) Service Brake	Pneumatic	Pneumatic acting on all wheels
	b) Parking brake	Spring actuated	Spring actuated acting on 1, 2, 3 axle rows
	<ul><li>c) Brake Chamber make</li><li>d) Total No. of brake chamber</li><li>e) Total No. of Air Tanks used</li></ul>	M/s. Wabco 12 06	M/s. Wabco 12 06
iv	Power pack	M M ID:	M/ M/ ID: 0
	a) Make	M/s. Vanguard Briggs & Stratto Core	M/s. Vanguard Briggs & Stratto Core
	b) Model	Gasoline operated	Gasoline operated
	c) Engine power/cc	392 cc	392 cc

# **6.2.2 HYDRAULIC SYSTEMS:—**

Trailer consists of following Hydraulic Systems:

- i) Steering system
- ii) Suspension system

Sl. No.	Description	Specified	Observed
i	Steering: a) Type	Hydraulic	Hydraulic through power pack or hydro-mechanically steering through the tow bar. All wheels are steerable

	b) Total No. of hydraulic cylinders used c) Cylinder bore diameter d) Total No. of slew ring used in the steering	04 130 mm 12	04 130 mm 10+(provision for 2)
ii	Suspension: a) Type b) Total No. of hydraulic cylinders used c) Cylinder bore diameter	Hydraulic 16 141 mm	Hydraulic 16 141 mm
iii	Flushing of pipe lines: The manufacturer should flush all the piping in the hydraulic systems. Then the fresh oil is to be filled in the tank.		Verified and found satisfactory
iv	Hydraulic cylinder: All the Hydraulic cylinder shall be tested as per IS 10585 – 2002. The manufacturer should submit the test certificate/inspection report for the same.		Not applicable being Imported, Hydraulic system- Johan Schild, Germany. Hydraulic pump Make- Spain

### 6.3 ROADABILITY TRIALS:—

# 6.3.1 Prime mover/Puller used:

i) Model Volvo 520ii) Reg. No. MH 04 CD 460

iii) GVW 35 t (with counter weight)

# 6.3.2 <u>Hydraulic Modular Trailer:</u>

i) GVW
ii) Tyre Pressure
iii) Speed
iv) Distance Covered
121.3
130 PSI
10 km/h
50 km

v) Place Chennai-Bangalore Highway, Thandalam,

Sriperumbudur

# 6.3.3 Inspection and Functional Check Up:—

After the running trials, the following checks have been carried out:-

Sl. No.	Description	Observations/Remarks
i.	Visual inspection:	
	<ul> <li>a. Suspension / Steering system:- for any breakage, leakage of hydraulic oil/Air etc.,</li> </ul>	No damage/leakage observed
	•	No damage/leakage observed
	b. Braking system:— for any breakage, leakage of Air	
ii.	Functional Test:	
a)	Functioning of brakes and parking brakes	Working Satisfactory
b)	Functioning of all lights (side indicator, Tail/Stop lamp & Reflector)	Checked and found Ok.
c)	Functioning of suspension system	Working satisfactory
d)	Functioning of steering system	Working satisfactory
e)	Check the functionality of all electrical accessories of 24 V DC supply	Checked and Found Ok.
f)	Check for oil leakage in hydraulic systems	No Oil leakage observed

g)	Check for air leakage in pneumatic systems	No Air leakage observed
h)	Check for air leakage in pneumatic systems	No Air leakage observed
j)	Check functioning of joining pin	Checked and found Ok.
k)	Check Power Pack engine mounted on trailer for performance like easy starting by handle, stopping, any unusual noise etc.	Checked and found Ok.
iii.	Weld check was carried out by (DP method) at the critical weld locations. Checks for cracks/defects in the welding locations	No defects noticed

#### **6.4 TCD/TCCD Measurement :—(Without use of Power Pack)**

TCD/TCCD	LHS	RHS
Turning Circle Diameter (m)	28.5	Could not carried out as Power Pack fouling with tow bar in full lock
Turning Clearance Circle Diameter (m)	29.5	condition

#### 7.0 CONCLUSION:—

The **6 axle rows**, 48 wheelers, hydraulic suspension, Flat Bed trailer as per drawing No. SKT/120T/6XL manufactured by **M/s Goldhofer**, **Germany**, and offered by **M/s Sri Kamakshi Transport**, **Gurgaon**, have been tested as per para 6.0 above. Performance of this trailer under limited technical trials found satisfactory. During the course of the trials, no major defect or malfunctioning of system/sub system observed.

# NOTE:

- i) Performance of the Hydraulic trailers confirmed to the loading condition specified above. However, the manufacturer/transporter is responsible for safe transport of goods/special purpose equipments on road. They should take necessary precaution for transport of Over Weight Consignments (OWCs)/Over Dimension Consignments (ODCs) of equipments.
- ii) It is recommended to apply UDC on the loading platform.
- iii) The puller tractor/trailer speed should not exceed 10 km/h.
- i)The test sample was not collected from production lot.
- This test report contains the test results of the particular sample of Vehicle/Systems/Components, submitted and iii)the specific tests carried out as detailed in this report and shall NOT be interpreted as an endorsement by VRDE, of the continuing quality, or Performance of any other items of the same or similar design.
  - VRDE is not responsible directly/indirectly for the quality of production lots being manufactured by the firm. iv)VRDE has the right to initiate cancellation/withdrawal of the report issued in case of any fraud, misrepresentation, when it comes in the knowledge of VRDE.
- v)The contents of this report shall neither be reproduced in whole or part not interpreted and used for commercial purposes without the written approval of the **DIRECTOR**, **VRDE**, **VAHAN NAGAR**, **AHMEDNAGAR** 414 006.

SAM SHAIKH K KAMARAJ

(TRIAL OFFICER) (ADDL.DIRECTOR)

## Annexure-II

## No. NCAT/13/0243/TR/TTG/715

## PERFORMANCE TEST REPORT

Report	Specs	Drg.	Total
06	03	01	10

### 8 AXLES - HYDRAULIC MODULAR TRAILER

## 1.0 GENERAL INFORMATION:—

	GENERAL IN GRANITION			
1.1	Name & Address of the sponsor	M/s. Sri Kamakshi Transport, 230, Sector 5, Gurgaon, Haryana		
1.2	Name & Address of the Trailer	M/s. Goldhofer, Aktiengesellschaft, P.O.BOX 1364,		
	Manufacturer	87683, Memmingen, Germany		
1.3	Reference	i) MoRTH letter No. RT-11042/36/2012-MVL		
		dt.18 Feb., 2013		
		ii) M/s. Sri Kamakshi letter No. Nil		
		dt.21.05.2013		
1.4	Purpose of testing	Performance evaluation of Hydraulic Modular		
	Fulpose of testing	Trailer		
1.5	Test Procedure	As per MoRTH letter No. RT-11042/36/2012-MVL		
	Test Flocedule	dtd. 18 Feb 2013		
1.6	Name of the model tested	8 Axle rows (16 axles), 64 Wheelers, Hydraulic		
		Suspension Flat Bed Modular Trailer		
		Type-THP/M18 Series		
1.7	Trial period	19.08.2013 23.08.2013		

### 2.0 IDENTIFICATION OF TEST TRAILER :—

2.1	Chassis No.	WG0THPM85C0033918
2.2	Drawing No.	SKT/160T/412

# 3.0 BRIEF TECHNICAL SPECIFICATION OF TRAILER:—

3.1	Specification as submitted by the manufacturer/sponsor	Specification copy attached	
4.0	TEST SITE :—		
4.1	Place of Testing	i) Sri Kamakshi Transport, Chennai	
		ii) Chennai-Bangalore Highway, Thandalam,	
		Sriperumbudur	

### 5.0 TRIAL OFFICER:—

Γ	5.1	Trial Officer	Shri. SAM Shaikh, Technical Officer 'C'
			VRDE, Ahmednagar

## 6.0 TRIAL SCHEME:—

Performance evaluation of Hydraulic Modular Trailer includes the following tests:

Test No.	Tests
6.1	Dimensional measurements & Weighment of Trailer
6.2	Trailer Inspection & Functional check up
6.3	Roadability Trials

6.4	TCD/TCCD Measurement

### 6.1 DIMENSIONAL MEASUREMENTS & WEIGHMENT OF TRAILER:-

# **6.1.1 DIMENSIONAL MEASUREMENTS OF TRAILER:**

(All dimensions are in mm)

Sl. No.	Parameters	Specified	Measured
i	Overall length	15700	15710
ii	Overall Width	3000	2980
iii	Overall height	1175 ± 300	Max- 1470 Min - 930
iv	Platform: length Width Height	12000 3000 1175 ± 300	12000 3000 Max- 1470 Min - 930
V	Wheel track	735	735
vi	Distance between centers of axles (laterally)	1800	1800
vii	Distance between centers of twin axles (longitudinal)	1500	1500
viii	Length of tow bar	3000	3000

# **6.1.2 WEIGHMENT OF TRAILER:-**

i	Unladen weight (ton) (with tow bar)	24.23	24.20
ii	Payload (ton)	135.77	135.80
iii	Gross vehicle weight (GVW) (ton)	160.0	160.0

## 6.2 TRAILER INSPECTION & HYDRAULIC SYSTEMS:-

# **6.2.1 TRAILER INSPECTION:**

Sl. No.	Description	Specified	Observed
i	Axles a) Make	M/s Gigant Holding AG,	M/s Gigant Holding AG,
	a) Wake	Germany	Germany
	b) No. of Axles/Axle rows c) Maximum Permissible Load capacity	16/8	16/8
	per axle/Axle rows (t)	10/20	10/20
	d) No. of Module	8	8
ii	<u>Tyres</u>		
	a) size	7.50 R 15,16 PR	7.50 R16, 16 PR, 135/133J,
			Tube type
	b) Make	M/s Michelin, Germany	M/s Michelin,
			Germany
		4	(E/e marked)
	c) No. of tyres per Axle	8	4

	d) No. of tyres per Axle Rows e) Total No. of tyres on trailers f) Max. Load per tyre at 10 km/h g) Tyre Pressure	64 3924 kg 135 PSI	8 64 2500 kg (measured) 135 PSI
iii	Brakes a) Service Brake	Pneumatic	Pneumatic acting on all wheels
	B) Parking brake	Spring actuated	Spring actuated acting on 1, 2, 3 & 4 axle rows  M/s Wabco
	c)Brake Chamber make		06
	d)Total No. of brake chamber	M/s Wabco	00
	e)Total No. of Air Tanks used	16 06	
iv	Power pack	4	
	a) Make	M/s 4 <sup>th</sup> Vanguard Briggs & Stratton Cor, Germany	M/s Vanguard Briggs & Stratton Cor, Germany on front RHS
	b) Model	Gasoline operated	Gasoline operated
	c) Engine power/cc	392 cc	392 cc

# **6.2.2 HYDRAULIC SYSTEMS:-**

Trailer consists of following Hydraulic Systems:

- i) Steering system
- ii) Suspension system

Sl. No.	Description	Specified	Observed
i	Steering:		
	a) Type	Hydraulic	Hydraulic through power pack or hydro-mechanically steering through the tow bar. All wheels are steerable
			04
			130 mm
	b) Total No. of hydraulic cylinders used	04	16
	c) Cylinder bore diameter	130 mm	
	d) Total No. of slew ring used in the steering	16	
ii	Suspension:		
	a) Type	Hydraulic	Hydraulic
	b) Total No. of hydraulic cylinders used	16	16
	c) Cylinder bore diameter	141 mm	141 mm
iii	Flushing of pipe lines: The manufacturer should flush a hydraulic systems. Then the fresh oil is to be filled in the		Verified and found satisfactory
iv	Hydraulic cylinder: All the Hydraulic cylinder shall be tested as per IS 10585 – 2002. The manufacturer should submit the test certificate/inspection report for		Not Applicable being imported
	the same.		Hydraulic System- M/s Johan Schild, Germany Hydraulic pump Make-
	ADADII ITV TDIAI C.		Spain

## 6.3 ROADABILITY TRIALS:-

# 6.3. Prime mover:

i) Model Volvo 520ii) Reg. No. MH 04-FD 460

iii) GVW 35 t (with counter weight)

## 6.3.2 **Hydraulic Modular Trailer:**

i) Pay load 135.8
ii) GVW 160
iii) Tyre Pressure 130-135 PSI
iv) Speed 10 km/h
v) Distance Covered 50 km

vi) Place Chennai-Bangalore Highway, Thandalam,

Sriperumbudur

### 6.3.3 Inspection and Functional Check Up:-

After the running trials, the following checks have been carried out:-

Sl. No.	Description	Observations/Remarks
i.	Visual inspection:  c. Suspension / Steering system:- for any breakage, leakage of hydraulic oil/Air etc.,	No damage/leakage observed
	d.Braking system:- for any breakage, leakage of Air	No damage/leakage observed
ii.	Functional Test:	
a)	Functioning of brakes and parking brakes	Working Satisfactory
b)	Functioning of all lights (side indicator, Tail/Stop lamp & Reflector)	Checked and found Ok.
c)	Functioning of suspension system	Working satisfactory
d)	Functioning of steering system	Working satisfactory
e)	Check the functionality of all electrical accessories of 24 V DC supply.	Checked and Found Ok.
f)	Check for oil leakage in hydraulic systems.	No Oil leakage observed
g)	Check for air leakage in pneumatic systems.	No Air leakage observed
h)	Check for air leakage in pneumatic systems.	No Air leakage observed
i)	Check functioning of joining pin	Checked and found Ok.
j)	Check Power Pack engine mounted on trailer for performance like easy starting by handle, stopping, any unusual noise etc.	Checked and found Ok.
iii.	Weld check was carried out by (DP method) at the critical weld locations. Checks for cracks/defects in the welding locations.	No defects noticed

#### **6.4 TCD/TCCD Measurement :-(without use of Power Pack)**

TCD/TCCD	LHS	RHS
Turning Circle Diameter (m)	22.0	23.53
Turning Clearance Circle Diameter (m)	23.3	24.85

### 7.0 CONCLUSION:-

The **8 axle rows**, 64 wheelers, hydraulic suspension, Flat Bed trailer as per drawing No. SKT/160T/412 manufactured by **M/s Goldhofer**, **Germany**, and offered by **M/s Sri Kamakshi Transport**, **Gurgaon**, have been tested as per para 6.0 above. Performance of this trailer under limited technical trials found satisfactory. During the course of the trials, no major defect or malfunctioning of system/sub system observed.

#### NOTE:

- i) Performance of the Hydraulic trailers confirmed to the loading condition specified above. However, the manufacturer/transporter is responsible for safe transport of goods/special purpose equipments on road. They should take necessary precaution for transport of Over Weight Consignments (OWCs)/Over Dimension Consignments (ODCs) of equipments.
- ii) It is recommended to apply UDC on the loading platform.
- iii) The puller tractor/trailer speed should not exceed 10 km/h.
- i) The test sample was not collected from production lot.
- ii) This test report contains the test results of the particular sample of Vehicle/Systems/Components, submitted and the specific tests carried out as detailed in this report and shall NOT be interpreted as an endorsement by VRDE, of he continuing quality, or Performance of any other items of the same or similar design.
- iii) VRDE is not responsible directly/indirectly for the quality of production lots being manufactured by the firm.

  VRDE has the right to initiate cancellation/withdrawal of the report issued in case of any fraud, misrepresentation, iv) when it comes in the knowledge of VRDE.
- v) The contents of this report shall neither be reproduced in whole or part not interpreted and used for commercial purposes without the written approval of the **DIRECTOR**, **VRDE**, **VAHAN NAGAR**, **AHMEDNAGAR** 414 006.

SAM SHAIKH K KAMARAJ

(TRIAL OFFICER) (ADDL. DIRECTOR)